

取扱説明書



^{医用ディスプレイ} MultiSync MDC212C2

目次

特 長	2
ご使用の前に	3
安全のために必ず守ること	4
付属品の確認	7
使い方	7
設 定	
各部の名称	14
OSD機能	15
PICTURE MODE機能	
アドバンストメニュー	
困ったとき	23
Quick screen QA test 機能	25
STAND-ALONE CALIBRATION	
仕様 (MDC212C2)	

長

• DisplayPort ($\rightarrow P7$)

VESA が提唱するデジタルインターフェース規格です。10bit の多階調表示や高解像度の表示ができます。

· Quick screen QA test 機能 (→ P25)

JESRA X-0093 で求められる TG18-QC の目視検査の一部に準拠した表示が可能です。 ディスプレイ単体で、全体評価と、グレースケール評価の確認が簡単におこなえます。

・均一な表示特性 (→ P19)

工場出荷時にパネルの特性にあわせたムラ調整をおこなっているので、画面内は均一な表示特性(輝度・ガンマ特性) が得られます。

・高精度な階調表示 (→ P19)

工場出荷時にパネルの特性にあわせたキャリブレーションをおこなっているので、DICOM 特性を含むガンマ特性を 正確に表示できます。

・安定した画像表示が可能なカラーフィードバックシステム (→ P14、P19)

マルチディスプレイでの使用においても、COLOR STABILIZATION を ON にすることで白色のばらつきを おさえることが可能です。内蔵フロントセンサーが常に画面輝度を測定し設定値に調節しています。また、設定 した画質、表示品質を長時間維持することが可能です。

・STAND-ALONE CALIBRATION 機能 (→ P26)

コンピューターや専用アプリケーションを用いずに、液晶パネルの画面表示特性やフロントセンサーの校正を おこないます。

・人感センサー機能 (→ P14)

本機から離れると、自動的にパワーマネージメント機能が作動し、消費電力を低減させることができます。本機に近 づくとパワーマネージメント機能から自動的に復帰します。人体が発する赤外線を検出する方式の採用により、外部 機器に影響を与えません。

・白色 LED バックライトパネル採用

液晶パネルには、優れた発光効率により消費電力低減と長寿命を実現する、白色 LED(発光ダイオード)バック ライトを採用しています。省エネルギーのメリットに加え、環境負荷を低減する水銀フリーも実現しています。

・USB ハブ搭載 (→ P8)

USB アップストリームポートを1個、ダウンストリームポートを3個装備、キーボードやマウスなどのUSB 機器を 接続できます。

お知らせ

液晶ディスプレイは、精密度の高い技術で作られておりますが、画面の一部に点灯しないドットや常時点灯しているドットが見えることがあります。これは、液晶ディスプレイの特性によるものであり、故障ではありませんので、あらかじめご了承ください。 ドット抜けの割合は 0.00033% 以下です。

本製品は、ISO9241-307 基準に従い、ドット抜けの割合基準値は1 サブピクセル(副画素)単位で計算しております。

- 【注】一般的な言い方として「画素」を「ドット」という言葉で表現しておりますが、ISO9241-307に従い、正確に表現すると、「画素」は「ピクセル (pixel)」、「ドット」は「副画素」とも呼ばれ「サブピクセル (sub pixels)」となります。 つまり、「画素」は実体のある副画素と言われる発光する点から構成され、「副画素」は、画素に色または階調を与えるもので、
 - うまり、「画系」は美体ののる副画系と言われる光元する点から構成され、「副画系」は、画系に巴または階調を与えるもので、 一つの画素内で個別に処理される分割された画素内部構造を示します。

お知らせ

HDCP (High-Bandwidth Digital Content Protection)

デジタル映像信号を暗号化する著作権保護システムです。

HDCP に対応した映像機器を接続することにより、HDCP で保護された映像コンテンツを視聴することができます。 HDCP の規格は、Digital Content Protection, LLC という団体によって、策定・管理されています。ただし、HDCP の規格変更な どがおこなわれた場合、ディスプレイが故障していなくても、入力端子の映像が表示されないことがあります。

お知らせ

本機は輝度安定化回路を装備しております。JESRA X-0093 に基づき、定期的におこなうディスプレイ品質管理の不変性試験を 少なくとも 1 年ごとにおこなうことをおすすめします。

ご使用の前に

MDC212C2は、訓練を受けた医師などによる、医用画像の表示または参照のために使用することを意図しています。

------・MDC212C2 は生命維持装置には使用できません。

・MDC212C2はデジタルマンモグラフィーの用途には適しません。

この装置は、クラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

VCCI-B

本機は付属の電源コードおよび信号ケーブルを使用した状態で VCCI 基準に適合しています。



■この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。特に「安全のために必ず守ること」は、液晶ディスプレイをご使用の前に必ず読んで正しくお使いください。

■ 保証書は必ず「お買上げ日・ご購入元名」などの記入を確かめて、ご購入元からお受け取りください。

- 取扱説明書は「保証書」と共に大切に保管してください。
- この取扱説明書は日本国内専用です。

安全のために必ず守ること

この取扱説明書に使用している表示と意味は次のようになっています。 誤った取扱いをしたときに生じる危険とその程度を、次の表示で区分して説明しています。



図記号の意味は次のとおりです。

	△ 記号は注意(警告を含む)をうながすことを表しています。 図の中に具体的な注意内容(左図の場合は感電注意)が描かれています。
	◎ 記号はしてはいけないことを表しています。 図の中に具体的な禁止内容(左図の場合は分解禁止)が描かれています。
8=0	● 記号はしなければならないことを表しています。 図の中に具体的な指示内容(左図の場合は電源プラグをコンセントから抜く)が描かれています。

●ご使用の前に、この欄を必ずお読みになり、正しく安全にお使いください。





水などが液晶ディスプレイの内部に入った場合はすぐに本体の電源を切り、電源コードをコンセントから抜いて お買い上げのご購入元にご連絡ください。そのまま使用すると、故障・火災・感電などの原因となります。



警告 正しい電源電圧で使用する 液晶を口にしない 修理・改造をしない 指定の電源電圧以外で使用する けが・火災・感電の原 液晶パネルが破損し、液晶 と火災・感電の原因となります。 因となります。 が漏れ出た場合は、液晶を 修理·改造禁止 本機にはAC100Vでお使いい 吸い込んだり、飲んだりす ポリ袋で遊ばない ると、中毒を起こす原因と ただくための電源コードを添付しておりま 特にお子さまにご注意 す。AC100V以外(最大AC240V)でご なります。 本体包装のポリ袋を頭からか 万一口に入ってしまったり、目に入って 使用の際には、お使いになる電圧に適した ぶると窒息の原因となります。 電源コードをご準備の上お使いください。 しまった場合は、水でゆすいでいただき、 本機に添付している電源コードは本機専 医師の診断を受けてください。手や衣類 雷が鳴り出したら、電源プ 用です。 についてしまった場合は、アルコールな ラグには触れない どで拭き取り、水洗いしてください。 安全のため他の機器には使用できません。 感電の原因となります。 接触禁止







この商品に関する技術相談、アフターサービス等はお買い上げの国内でのみ有効です。

<u> 重要なお知らせ</u>

残像について

残像とは、長時間同じ画面を表示していると、画面表示を変えたときに前の画面表示が残る現象ですが、故障で はありません。残像は、画面表示を変えることで徐々に解消されますが、あまり長時間同じ画面を表示すると残 像が消えなくなりますので、同じ画面を長時間表示するような使い方は避けてください。 「スクリーンセーバー」などを使用して画面表示を変えることをおすすめします。

付属品の確認

お買い上げいただいたときに同梱されている付属品は次のとおりです。 万一不足しているものや損傷しているものがありましたら、ご購入元までご連絡ください。

- ・信号ケーブル (DVI-Dヶーブル)
- ・信号ケーブル (DisplayPort ケーブル)
- ・USB ケーブル
- ・電源コード

- ・ユーティリティーディスク×2
 (品質管理ソフトウェア)
 (電源管理用ソフトウェア: Power Save Management Software)
- ・クイックリファレンス
- ・保証書
- ・ネジ4本

使い方

液晶ディスプレイとコンピューターとの接続

お 願 い

・設置の前に、安全のために必ず守ること (→ P4) をお読みになり、正しく安全に設置してください。

・移動、設置の際はスタンド部分のみをもたず、必ず本体を持ってください。

1. 液晶ディスプレイ、コンピューターおよび周辺機器の電源を切ってください。

2. DVI 出力のコンピューターと接続する場合:

DVI-D ケーブルをコンピューターのビデオカードに差し込み、ネジを締めます。(図 A.1)

DisplayPort 出力のコンピューターと接続する場合:

DisplayPort ケーブルをコンピューターのビデオカードに差し込みます。(図 A.2)

お 願 い

DVI-D ケーブルおよび DisplayPort ケーブルは付属品をご使用ください。 市販のケーブルを使用する場合は、規格に準拠したケーブルをお使いください。 DisplayPort ケーブル(添付品)にはロックが付いています。ケーブルを取り外す際は、ケーブルコネクター上部にあるボタンを 押しながら、ケーブルを抜いてください。







DisplayPortケーブル

図A.2

3. スタンドのロックを解除する

開梱したとき、スタンドは所定の位置でロックされています。 スタンドを一番下まで押し下げた状態で、スタンド下部のロック ボタンを後ろから見て左方向に動かします。

⚠注意

取り付け、取り外しの際は、ケーブルカバーに指をはさまないように気を付けてください。けがの原因となることがあります。



- 4. 本体の両端をしっかり持ち、画面を 30 度に傾けて、一番高い 位置までスライドさせます。(図 B)
- 5. ケーブルを液晶ディスプレイの背面のコネクターに接続します。 電源コードの一方の端を本機の電源入力コネクターに奥まで しっかり差し込みます。(図 C.1) USB ケーブルを使用する場 合は、USB ケーブルの角型端子(B Type)を本機の USB アッ プストリームポートにしっかり差し込み、USB ケーブルの平 型端子(A Type)をコンピューターのダウンストリームポー トに差し込みます。(図 C.1a)

お 願 い

- ※ USB ケーブルのコネクター形状および向きをよく確かめてから接続してく ださい。
- ※ USB 機能は使用するコンピューターの BIOS や OS、周辺機器によっ ては動作しない場合があります。この場合は、まず各使用機器の取扱説 明書を確認するか、各機器のメーカーにお問い合わせください。



- ※本機の電源スイッチをオフにする場合には、事前に本機に接続した USB 機器を停止させてください。一部の USB 機器の場合、 この操作をおこなわないと機器の破損やデータの消失の原因になる場合があります。
- ※本機がコンピューターに認識されるまでに数秒程度必要です。認識される前に USB ケーブルを引き抜いたり、短時間での抜き差し を繰り返したりしないでください。

お知らせ

- ・ケーブルが正常に接続されないと、正常な操作ができなかったり、液晶ディスプレイの性能に影響を与える場合があります。
- ・ひとつの USB ダウンストリームポートからの縦続接続は、最大5台まで可能です。



6. ケーブルカバーを一番上まで上げ、電源コードと信号ケーブル、USB ケーブルをスタンドのフックにかけます。

- ・ケーブルカバーは取り外しできません。無理に取り外そうとすると、けがの原因となることがあります。
- ・ケーブル類はスタンド左右のフックに確実に入れてください。また左右のフックに均等になるようにかけてください。
- ・画面を前後に動かし、ケーブル類に負荷がかからないよう、ケーブル類に十分な余裕があるかどうかを確認してください。







7. ケーブルカバーを下に下げる





図C.5

8. 電源プラグを AC100V 電源コンセントに接続してください。

⚠警告

- ・表示された電源電圧以外で使用しないでください。火災・感電の原因となります。
- ・本機には AC100V でお使いいただくための電源コードを付属しております。AC100V 以外(最大 AC240V)でご使用の際には、 お使いになる電圧に適した電源コードをご準備の上お使いください。
- ・本機に付属している電源コードは本機専用です。安全のため他の機器には使用しないでください。
- ・本機を日本国外で使用する場合は、使用する国の安全規格と電源電圧に適した電源コードを使用しててください。尚、米国やカナダ で使用する場合は、必ず UL/CSA 規格認定ホスピタルグレードの電源コードを使用してください。

お 願 い

・電源コンセントの周辺は、電源プラグの抜き差しが容易なようにしておいてください。

9. 液晶ディスプレイの電源を入れてから、コンピューターの電源を入れます。(図 D)

10. コンピューターの解像度を 1600 × 1200 60Hz に設定してください。



お 願 い

- ・電源を短時間のうちに頻繁にオン/オフしないでください。故障の原因となることがあります。
- 11. **画面の調節については「OSD 機能」(→***P15)* を参照してください。 電源が入らないなどの問題が発生した場合には「困ったとき」(→*P23)* をご覧ください。

自動調節をする(アナログ接続の場合のみ)

本機をコンピューターとアナログ接続の方法で接続したときは、最初に自動調節をおこないます。その後、さらに調節 をおこなう必要がある場合は各調節項目を個別に調節してください。(→ P15)

自動調節はコントラストの自動調節と表示位置、水平サイズや位相の自動調節の2つに分かれています。2つともおこ なってください。

お知らせ

- 自動調節はアナログ接続をした際に、適切な画面を表示するよう、画面のコントラスト、表示位置、水平サイズや位相を自動で調節します。デジタル接続では自動調節は不要です。
- OSD 画面を表示する方法など、操作のしかたの詳細については、「各部の名称」(→P14) をご覧ください。
- 1. 本機およびコンピューターの電源を入れる
- 2. 画面全体にワープロソフトの編集画面などの白い画像を表示する
- 3. 全面のボタンを押してオンスクリーンキーガイドを 表示する



「実行中…」の表示が消え、元の画面が表示されたらコントラストの自動調節は完了です。手順5に進みます。

5. 表示位置、水平サイズ、位相の自動調節をおこなう ① コントラストの自動調節が完了した状態で、

▲ボタンを1回押して「自動調節」の「自動調節」を 選ぶ
 自動調節
 「「」」
 「」」、SELECT #-8

 自動調節
 「「」」、SELECT #-8

 AULCIÉSU

② SELECTボタンを1回押す 入力された信号を検出し、左右方向の表示位置、 上下方向の表示位置、水平サイズおよび位相の 自動調節を開始します。



「実行中…」の表示が消え、元の画面が表示されたら調節完了です。 これですべての自動調節が完了しました。

6. EXIT ボタンを 2 回押し、OSD 画面を消す

お 願 い

- ・次の場合、自動調節がうまく機能しないことがあります。各調節項目を個別に調節してください。(→P15)
- ・DOS プロンプトのように文字表示のみの場合や画面いっぱいに画像が表示されていない
- ・白い部分が極端に少ない画像を表示している



⚠注意

スタンド取り扱い時には指をはさまないように気を付けてください。けがの原因となることがあります。
 ディスプレイを持つときは、フロントセンサー部分に触れないでください。故障の原因となることがあります。

高さを変える

本体の両端をしっかり持ち、 上下にスライドさせ、見やすい 高さに調節します。

⚠注意

高さ調節をする場合は、本体とスタンドの間に指を挟まないよう、ご注意ください。

本体を回転する

本体を一番高い位置までスライドします。 図のように本体の左上と右下に手を添え、横型にす る場合は反時計回りに回転します。縦形に戻す場合 は本体の右上と左下に手を添え、時計回りに回転し ます。





⚠注意

- ・本機を回転させる場合は必ず電源コード、信号ケーブルを外してからおこなってください。外さずに回転すると、ケーブル類が引っ 張られ、ケーブルカバーが破損する恐れがあり、けがの原因となることがあります。
- ・本機を回転する場合は必ず図の向きに回転してください。
- ・本機を回転する場合は、必ず本機を一番高い位置までスライドしてください。低い位置のまま回転すると、指を挟むなど、けがの原 因となることがあります。また、机にぶつけるなど、事故の原因となることがあります。

角度を変える

本体を両手で支えて、液晶画面を押さないようにして画面角度を調節します。



スイーベルする

本体を両手で支えて、液晶画面を押さないようにして画面の向きを調節します。



スタンドの取り外し

1 ケーブルカバーを一番上まで上げる。

⚠注意

・ ケーブルカバーは取り外せません。無理にはずそうとしないでください。けがの原因となることがあります。

- 2 本機、コンピューターおよび周辺機器の電源を切ってから、電源コード、信号ケーブルを 取り外す。
- 3 平らで安定した場所に柔らかい布を敷き、液晶パネルを下向きにして置きます。

⚠注意

- ・フロントセンサーに衝撃や圧力を与えないように気をつけてください。
 ・液晶パネルを下向きにしておく場合は、フロントセンサーが机などに 接さないようにしてください。
- 4 図のようにレバーを押しながらスタンドを持ち上げて取り外す。

お 願 い

- スタンドを取り付ける場合は、逆の手順でおこないます。
- スタンドの取り付けはお客様の責任においておこなうものとし、万一事故が 発生した場合、当社はその責任を負いかねますのでご了承ください。

アームの取り付け方

1 付属のネジを使って、下記仕様のアームを取り付ける

取付可能アーム:

取付部厚み 2.0mm ~ 3.2mm

VESA 規格準拠(100mm 取り付けピッチ)

ネジゆるみ防止のためすべてのネジをしっかりと締めてください。

(ただし、締め付けすぎるとネジがこわれることがあります。98 ~ 137N・cm が適切な締付トルクです。)

お 願 い

- アームは本機を支えるのに十分なものを選ん でください。(本機のディスプレイ部の質量 は約 4.8kg です。)
- 液晶ディスプレイを倒したまま固定できない ときは、2人以上で取り付け作業をおこなっ てください。
 落下してけがの原因となります。
- 取り付け作業をおこなう前に、アームの取扱 説明書を必ず読んでください。
- アームの取り付けはお客様の責任において おこなってください。
 万一事故が発生した場合でも、当社はその責 を負いかねますのでご了承ください。
- アームを取り付ける際は、必ず付属のネジま たは M4 ネジ(長さは取付金具の板厚と座金 の厚さ+5~7mm)をお使いください。 それ以外のネジを使用した場合は故障の原因 となる恐れがあります。







各部の名称



1. オンスクリーンキーガイド

コントロールボタンが押されると、オンスクリーン キーガイドが表示されます。オンスクリーンキーガイ ドの表記に従って操作してください。

お知らせ

- オンスクリーンキーガイドは次のように表示されます。
- ・OSD メニューが表示されている場合 SELECT EXIT LEFT RIGHT DOWN UP RESET
- · OSD メニューが表示されていない場合 INPUT EXIT MENU MENU MENU PICT QA
- 各キーガイドは次のように動作します。
- ・SELECT 選択した項目を決定。
- ・EXIT OSDメニューが表示されている場合: OSD 画面を 消す。サブメニューの時はメインメニューに戻る。
- OSD メニューが表示されていない場合:キーガイ ドを消す。
- · RESET OSD メニュー内の項目の RESET 画面を表示。
- · INPUT 入力信号を切り替える。
- ・ MENU OSD 画面を表示。
- ・ PICT PICTURE MODE を表示。
- ・ QA Quick screen QA test 画面を表示。

2. アンビエントライトセンサー

周囲の明るさを検知するセンサーです。センサー部分 を覆わないようにしてください。

3. 電源スイッチ

電源をオン / オフするときに押します。

4. 電源ランプ

電源を入れたときは電源ランプは緑色に点灯します。 パワーマネージメント機能の作動中は橙色に点灯しま す。

お 願 い

● 電源を短時間に頻繁にオン / オフしないでください。故障の 原因になります。

5. コントロールボタン

- A. INPUT ボタン、SELECT ボタン
- B. EXIT ボタン
- C. LEFT/RIGHT ボタン、MENU/USB ボタン
- D. DOWN/UP ボタン、PIP/PICT ボタン
- E. RESET ボタン、QA ボタン

お知らせ

オンスクリーンキーガイドが表示されていない状態で、E (RESET ボタン、QA ボタン)を長押しすると、ディス プレイ表示性能確認用の Quick screen QA test 画面(グ レースケールパターン)が表示されます。B(EXIT ボタン) を押すと画面は消えます。(→ P25 Quick screen QA test 機能)

6. 人感センサー

本機の正面に在席していることを検知するセンサーで す。人感センサー機能(→ P20 アドバンストメニュー Tag6 POWER MANAGEMENT) 使用時に作動し ます。人感センサー機能使用時には障害物の陰にな らないよう注意してください。

7. フロントセンサー

輝度の安定、キャリブレーションや DICOM 適合試験 測定などに使用します。

OSD 機能

本機には OSD(On Screen Display)機能がついていますので、OSD 画面により画面の調節などができます。 OSD 画面が表示されていないときにボタンを押すと、オンスクリーンキーガイドが表示されます。設定項目の確認 および変更は「OSD 機能」各項目をご覧ください。

言語設定

最初に OSD 画面を表示したときには、LANGUAGE SELECTION の画面が表示されます。 上下左右ボタンを押して、使用する言語を選択してください。EXIT ボタンを押して OSD 画面を消します。

お知らせ

-×-

● 2回目以降は LANGUAGE SELECTION は表示されません。2回目以降に言語を変更する場合は、「言語切替(OSD ツール)」 (→ *P16)*をご覧ください。

LUMINANCE

LUMINANCE

画面の明るさを調節します。明るさが設定値に達していない場合は数値が点滅します。

ブラック(アナログ入力のみ)

調節バーが表示されます。画面の暗い部分をお好みの明るさに調節してください。表示できない値を設定 した場合はマゼンタ色で表示されます。

コントラスト(アナログ入力のみ)

調節バーが表示されます。ブライトネスの調節だけでは、希望する明るさに調節できないとき、ボタンで 画面をお好みのコントラストに調節してください。

お知らせ

● 消費電力や画質精度から、画面の明るさの調節には LUMINANCE の使用をおすすめします。

オートコントラスト(アナログ入力のみ)

コントラストを自動調節します。自動調節の詳しい手順については「自動調節をする」(→P11) をご覧 ください。

画面調節

左/右

左右方向の表示位置を調節します。

下/上

上下方向の表示位置を調節します。

水平サイズ(アナログ入力のみ)

画面に縦縞が現われるときや左右の画面サイズがあっていないときに調節します。調節バーが表示されます。ボタンで水平サイズを調節してください。

位相(アナログ入力のみ)

画面に横方向のノイズが表示されたり、文字のにじみ、輪郭のぼやけが起こった場合は位相を調節します。 調節バー(0.0%~100.0%)が表示されます。ボタンで位相を調節してください。

EXPANSION

自動的に表示画面を拡大する機能です。入力解像度が推奨解像度ではない場合に機能します。

- FULL: 全画面に表示します。
- ASPECT: 縦横寸法比率を変えずに画面を拡大します。
- OFF: 入力解像度のままで表示します。(画面を拡大しません。)

お知らせ

●一部の解像度では画面全域には拡大されません。入力信号によっては、表示画面が縦または横方向に十分に拡大されない ことがあります。

SHARPNESS

お好みに応じて、文字や画像のキレを調節することができます。

自動調節(アナログ入力のみ)

左右、上下方向の表示位置、水平サイズや位相を自動調節します。自動調節の詳しい手順については「自動調節をする」(→ P11)をご覧ください。



PICTURE MODE

PICTURE MODE

アドバンストメニューTag1のPICTURE MODEで選択した画質設定を切り替えることができます。

🛗 ツール

VIDEO DETECT

複数の入力がある場合に、入力信号があるコネクターを自動的に選択する機能です。選択されているコネクターは OSD 画面のインフォメーションで確認できます。

- FIRST: 現在表示しているコネクターのビデオ信号がなくなってしまったときに他のコネクターからビデ オ信号を入力している場合は、ビデオ信号を自動的に切り替えます。
- LAST: 現在表示しているコネクターのビデオ信号がなくなってしまったときに他のコネクターからビデ オ信号を入力している場合は、ビデオ信号を自動的に切り替えます。さらに現在表示している コネクターとは別のコネクターからビデオ信号が新たに入力されたときは、ビデオ信号を自動 的に切り替えます。
- NONE: ビデオ信号の自動切替はおこないません。

OFF MODE

パワーマネージメント機能を選択します。

- **OFF**: パワーマネージメント機能は作動しません。
- STANDARD:入力信号がなくなるとパワーマネージメント機能が作動します。パワーマネージメント機能中は電源ランプが橙色に点灯します。信号が再入力されると画面が復帰します。消費電力を最小限に抑えることができます。
- ADVANCED:入力信号がなくなるとパワーマネージメント機能が作動します。パワーマネージメント 機能中は電源ランプが橙色に点灯します。信号が再入力されてからの復帰は STANDARD より早くなります。消費電力は STANDARD より高くなります。

お知らせ

● STANDRD にて信号が再入力された時に画面が復帰しない場合は、ADVANCED に設定を変更してください。

OPTION: 入力信号がなくなるか、本機周りの明るさが設定値(→ P2O アドバンストメニュー Tag6 POWER MANAGEMENT)より暗くなると数分後にパワーマネージメント機能 が作動します。

周りの明るさが設定値よりも暗くなった場合

: パワーマネージメント機能中は一定の間隔で電源ランプの明るさが変化します。

周りの明るさが設定値よりも明るくなった場合

: 自動的にパワーマネージメント機能から復帰します。周りの明るさに関係なくパワーマ ネージメントから復帰するには本体正面の EXIT ボタン、上下左右ボタンのいずれかの ボタンを押してください。

OSD ツール

HENU TOOLS

言語切替(LANGUAGE)

OSD メニューの表示言語リストが表示されます。ボタンで表示言語を切り替えてください。

OSD 左/右

OSD メニューの左右位置を調節します。ボタンで任意の位置に画面を移動します。

OSD 下/上

OSD メニューの上下位置を調節します。ボタンで任意の位置に画面を移動します。

OSD オートオフ

OSD メニューを表示させたあと、設定された時間になると OSD メニューが自動的に消えるようにする機能です。ボタンで 10 秒から 120 秒まで、5 秒ごとの設定が可能です。

OSD ロック

誤って調節してしまうことを防ぐため、OSD メニュー操作を禁止します。

すべての OSD メニュー操作を禁止する

ロックを設定する

OSD ロックを選択している状態で、SELECT ボタンを押しながら RIGHT ボタンを押します。 ロックを解除する

OSD が表示されている状態で、SELECT ボタンを押しながら RIGHT ボタンを押します。

すべての OSD メニュー操作を禁止し、さらに一部機能を禁止する (CUSTOM) アドバンストメニュー (→ *P21 アドバンストメニュー Tag7*) を参照

お知らせ

● OSD メニューは OSD オートオフ設定時間後、または EXIT ボタンを押すと消えます。

● 入力切り替え、Quick screen QA test 機能は禁止できません。

OSD COLOR

OSD メニューの色を RED、BLUE、GREEN、GRAY から選択できます。ボタンで選択してください。

オールリセット

現在表示中の入力信号コネクター側の各種設定を出荷時の状態に戻します。 (VIDEO DETECT, 言語切替(LANGUAGE), OSD ロック, OSD COLOR 以外)

QA TEST

i

QA TEST

目視評価のためのテストパターンが表示され、自動的にコントラスト応答試験(GAMMA MEASURE)を 開始します。階調差とグレースケールの確認ができます。「Quick screen QA test 機能」 (→ *P25)* を ご覧ください。

GRAYSCALE MODE

表示色を選ぶことができます。
 OFF: カラー表示されます。
 MODE1: グリーンの信号だけを使用してグレースケール表示します。
 MODE2: 輝度情報だけを使用してグレースケール表示します。

インフォメーション

表示モード

入力している信号の情報、MODEL(型名)とSERIAL NUMBER(製造番号)を表示します。 DP 各色 10bit 信号受信時は情報を表示します。

注意画面

 以下のような注意画面が表示されます。EXIT ボタンを押すと注意画面は消えます。
 NO SIGNAL: 液晶ディスプレイに信号が入力されていません
 OUT OF RANGE: 液晶ディスプレイが表示可能な範囲を超えた信号が入力されています。
 LUMINANCE WARNING: 設定している LUMINANCE に設定できない場合に表示されます。表示され る設定可能最大 LUMINANCE 以下の値を設定してください。

PICTURE MODE 機能

表示する画像やコンピューターの設定に応じて、画質設定を切り替えることができます。 アドバンストメニューでは PRESET (→ *P19 アドバンストメニュー Tag1)*の割り当てや詳細な画質設定が 変更できます。

1 2 3 4 5	6789	ABC
PICTURE PRESET LUMINANC WHITE GAMMA	MODE E X:0.299	1 MEDICAL 180∞d/m² _EAR BASE y∶0.315 DICOM
BLACK RED GREEN BLUE	x:0.653 x:0.307 x:0.146	0.4₀d/㎡ y:0.329 y:0.625 y:0.069
UNIFORMI	ТΥ	LOW

PICTURE MODE の種類

PRESET 一覧	目的
MEDICAL	工場出荷設定です。医用画像表示に適した設定です。
Gamma 2.2	内視鏡画像の表示など、ガンマの値が 2.2 の画像を参照するのに適した画質設定です。
TEXT	文書や sRGB 画像の表示に最適な設定です。
PROGRAMMABLE	品質管理ソフトウェアによるハードウェアキャリブレーションなどで調節された状態で表示されます。(アドバンストメニュー Tag 1, Tag 2 の調節できない項目は表示されません)

お知らせ

● PICTURE MODE ごとに、アドバンストメニュー Tag1 と Tag2 の以下の設定が保存されます。 PRESET、LUMINANCE、WHITE、COLOR GAMUT (RED、GREEN、BLUE)、GAMMA、BLACK、UNIFORMITY、 AMBIENT LIGHT COMP. 、RESPONSE IMPROVE、(6 - AXIS ADJUST)

● 本機は工場出荷時に一台一台画質調整されていますが、長期使用に伴って表示色が穏やかに劣化していきます。厳密な色再現を保つ には、別途カラーセンサーにて定期的にキャリブレーションをおこなうことを推奨します。

● PICTURE MODE がお使いのソフトウェアによってロックされている場合は「PICTURE MODE IS LOCKED」が表示されます。 SELECTボタンと上ボタンを同時に押すと、ロックを解除することができます。アドバンストメニューTag7のOSD LOCK OUTでも ロックを解除することができます。

アドバンストメニュー

この機能は、本機と周辺装置との接続に対して十分な知識をお持ちの方がより細かい調節をするためのものです。

- 1. OSDメニューとオンスクリーンキーガイドが表示されていない状態で、RESETボタンと EXITボタンを同時に 2回押します。
- 2. CONTROL ボタン「LEFT」「RIGHT」で TAG を選択します。
- 3. SELECT ボタンで項目選択画面または調節項目に入ります。

Tag]	PICTURE MODE	画質設定を選択します。
	PRESET	個々の PICTURE MODE にそれぞれどの画質設定を対応させるかを設定します。
		明るさが設定値に達していない場合は数値が点滅します。
	WHITE	 白色の色温度もしくは XV 座標で設定します。色温度は over WHITE BANGE
		CLEAB BASE または 3000 ~ 15000Kまで設定
		Nativeは液晶ハイルの自己を表示します。
		0.25
	CANANAA	
	GAIVIIVIA	「クレースクールの見え力なこ、咱嗣付任を設たしより。DICUM、LUG LINEAR、L Stal、
		ししろTUM、SRGD、PRUGRAMIMADLEのの性規がつきがしより。ルックアックノーブルは回々の
		液晶ナイ人ノレイに対して工場でのこなわれにキヤリノレーションの他または GAMINA ADJUST の
		個に基づいて計算されています。 PIOOM
		DICUM: 医療業界で一般的なDICUM GSDF(Grayscale Standard
		L Star: eciRGB_V2とL*a*D* 表示糸で使われる神度特性です。
		sRGB: sRGB用の設定です。
		CUSTOM: カンマの値を 0.5 から 4.0 まで 0.1 単位に設定できます。
		PROGRAMMABLE: 専用のソフトウェアを用いて設定したクレースケールの明るさが有効
		になります。PICTURE MODE で PROGRAMMABLE を選択した
		ときのみ、専用ソフトウェアを用いて選択できます。アドバンストメ
		ニュー上では選択できません。
	CUSTOM VALUE	CUSTUM VALUEの調節かできます。カンマの値を 0.5 から 4.0 まで 0.1 単位に設定
	BLACK	黒牌度を U.I ~ 5.UC0/m ⁻ の範囲で手動設定しより。
		冉垷でさない低い値はマセンタ巴で衣示されます。MIN では冉垷でさる最低の黒輝度で まーナやます
	RED	表示したい色域を X V 色度で設定し」 ^{0.9}
		ます。色合いと彩度が変化します。 OSD MAGENTA RANGE OSD MAGENTA RANGE OSD MAGENTA RANGE
		液晶パネルの色域外で設定される 0.6
	GREEN	
		ます。この状態ではRGB原色に近「34
		い部分で正しい色再現が得られない ²²
	BLUE	可能性があります。
	UNIFORMITY	OFF、LOW、HIGH の順に画面内の輝度ムラが改善されます。
Tag2	SHARPNESS	画面のシャープさを設定します。
	RESPONSE IMPROVE	液晶の中間調応答速度が向上します。動画表示時における残像感を低減させることができます。
	COLOR STABILIZATION	液晶画面の経年劣化を補正し、画面の白色点を維持する機能です。
		お知らせ
		UN を選択すると、LUMINANUE C設定した明るさを維持できる寿命が短くなります。
	AMBIENT LIGHT COMP.	アンヒエントセンサーで測定されに周りの明るさを考慮して、 回回の明るさを伸止します。
		UFF: 佣止はおこないません。外光の影響は考慮されません。
		1: キャリノレーション時に測定した外光の影響を考慮して、画面の明るさを補止します。
		2: 常に外光を測定し、周りの明るさを考慮した画面表示に補止します。
	(6 - AXIS ADJUST)	HUE(色合い):6色それぞれ、「こついて色合いを調節できます。
		SATURATION (彩度):6色それぞれ** について色の濃さを調節できます。値を大きくす
		ると選択している色か鮮やかになります。
		UFFSEI (オフセット):6 色それぞれ ^{**} について明るさを調節できます。値を大きくする
		と選択している色か明るくなります。
	SHORICUI CUSTOM	lag のPICIURE MODEで設定した設定のうち、本体前面のボタンで表示される
		PIUTURE MUDE を設定します。

※ * のついている項目は FACTORY PRESET (\rightarrow P21) されません。

※1:RED:赤色、YELLOW:黄色、GREEN:緑色、CYAN:水色、BLUE:青色、MAGENTA:紫色

Tag3	DIGITAL LONG CABLE	長距離で信号ケーブルを使うした。	使用したとき、信号の劣化を補正し、見やすい画面にします。数値 とが改善されます。
Tag4	AUTO ADJUST*	左右方向の表示位置。上	下方向の表示位置、水平サイズ、位相を自動調節します。
	$(P + \Box \not \neg \lambda + \Box \neg \lambda)$		
	AUTO CONTRAST*	 コントラストを白動調節	ます。白のある画像を表示してください。
	(アナログ入力のみ)		
	CONTRAST	コントラストを調節します	ま。ブライトネスの調節だけでは、希望する明るさに調節できない
	(アナログ入力のみ)	ときに、画面をお好みの眼	目のさに調節します。
	BLACK LEVEL	入力信号レベルに応じて	RGB ブラックレベルを調節します。
	(アナログ入力のみ)		
Tag5	H.POSITION	左右方向の表示位置を調節	します。
_	V.POSITION	上下方向の表示位置を調節	行します。
	H.SIZE	画面に縦縞が現われるとき	きや左右の画面サイズがあっていないときに調節します。
	(アナログ入力のみ)*		
	FINE	画面に横方向のノイズが表	長示されるときに調節します。また、文字がにじんだり、輪郭がはっ
	(アナログ入力のみ)*	きりしないときに使用しる	ξ σ .
	H.RESOLUTION	入力タイミングの水平解倒	象度を設定します。
	V.RESOLUTION	入力タイミングの垂直解像	象度を設定します。
	EXPANSION	画面の拡大方法を設定しる	हेर्च. (→ P15)
	SIDE BORDER COLOR	両側の画像のない部分の明	月るさを調節します。
Tag6	VIDEO DETECT*	複数のコネクターがコンと	² ューターに接続されているとき、ビデオ信号の切替方法を選択し
		ます。(→P16)	
	POWER MANAGEMENT	省電力機能を設定します。	
		HUMAN SENSING : 人	感センサーによる省電力機能を選択します。
		OFF ·	人感ヤンサーを使用しません。
		DEEP :	人感センサーが離席を感知すると、画面を非表示状態にします。
			席に戻ったことを感知すると、自動的に画面を表示状態に戻します。
		LIGHT :	人感センサーが離席を感知すると、画面の明るさを最小限に
			します。席に戻ったことを感知すると、自動的に元の明るさに
			戻しより。
		SEINSITIVITY · 人感セノ	
		NURMAL :	画面から約 80cm 以内の人の動さを検出します。
			感度の下かります。
			窓皮が上かります。
		SIARI IIME:離席を感	知してから首電刀機能か動作するまでの時間(分)を設定します。
		(SENSING STATUS)	人感センサーの感知状況をOSD下部のバーに色表示します。
			SENSITIVITY にカークルを古わせているこさのの有効です。 HUMAN SENSING が OFE のとき、表示は変化しません。
			色表示がバー上部の矢印の範囲(▼と▼の間)の左側を超えた
			場合は離席方向の動きを認識しており、右側を超えた場合は席
			に戻る方向の動きを認識しています。
		お知らせ	
		人感センサーは微弱な	赤外線の変化を検出しています。在席中でも人の動きが少ないと 雷力機能が動作することがあります。 人感わいせ、の検知筋囲は、
		SENSITIVITY が NO	電力機能が動作することがあります。 人感 ビノリーの検知範囲は RMALのとき、画面から垂直方向に約 80cm 以内で動作します。
		その範囲をはずれると	きは人を検知しない場合があります。
	OFF MODE	入力信号がなくなるか、Z	は機周りの明るさが設定値より暗くなると、自動的にパワーマネー
		ジメント機能を作動させる	るかを選択します。 (→ P16)
		OFF MODE SETTING :	DFF MODE の明るさを設定します。現在の明るさを表示します。
	LED BRIGHTNESS*	電源ランプの明るさを調算	します。
	LED COLOR*	電源ランプの色を BLUE	または GREEN から選択できます。

※ * のついている項目は FACTORY PRESET **(→** *P21)* されません。

	LANGUAGE*	OSD メニューの表示言	語を切り替えます。
	OSD H.POSITION	OSD メニューの左右の	位置を調節します
	OSD V.POSITION	OSD メニューの上下の	位置を調節します
	OSD TURN OFF	OSD メニューが自動的	に消えるまでの時間を設定します。
	OSD LOCK OUT*	誤って調節してしまうこ	とを防ぐための OSD メニュー操作禁止機能です。
		OSD LOCK OUT を選	択している状態で次のボタンを押し、ロック機能を設定します。
		SELEGT ホタノを押し	はから RIGH 1 ホタノを押します。 (→ FID)
		すべての OSD メニュー	-操作を禁止し、さらに一部機能を禁止する(アドバンストメニューのみ)
		RESET ボタンを押しな	がら EXIT ボタンを押します。
		表示された下記項目にそ	それぞれ ENABLE(操作可能)、DISABLE(操作不可)を設定し、
		SELECT ボタンを押し	ます。
		INPUT SEL :	入力信号の切り替え
		PICTURE MODE :	PICTURE MODE の切り替え
		WARNING :	ロックアウト画面の表示
		ロックを解除する	
		オンスクリーンキーガイ	ド (→ $P14$) を表示させ、RESET ボタンを押しながら EXIT ボタン
		を押します。OSD LO	CK画面が表示されたら、SELECT、SELECT、LEFT、RIGHT、
		LEFT, RIGHT, EXIT	の順にボタンを押します。
		+> #0 ~ ++	
		이체 5 년	
		OSD メニューは OSD	オートオフ設定時間後、または EXIT ボタンを押すと消えます。
		Quick screen QA tes	t 機能は禁止できません。
	OSD COLOR*	OSD メニューの色を R	ED、BLUE、GREEN、GRAY から選択できます。
	BOOT LOGO*	本機の電源を入れた時に	I NEC のロゴを表示するかどうかを選択します。
		お知らせ	
		NEU 凵 」か衣示される ヽー - がまニキゎての	則から消えるまでの間、EXIT ホタノを押し続けると BUUT LUGU
		メニュール衣示されるの)で、BUUT LUGU の設正を UFF に 9 ることかでさま 9。
	SIGNAL INFURIMATION	人力信ちか切り咎わつだ 現在ま二中の1 中信日-	「吁、信亏情報小白上に发时间衣示されます。
	FACTURY PRESET	現住衣示中の人力信ち	コネクター側の USD 機能を出何時の状態に戻します。 かついてい
Togo		る機能を除き、各機能の)設定は出荷時の状態に戻ります。
Tag8	DATE & TIME*	□ る機能を除き、各機能0 現在の日付と時刻を設定 ボンマ測定を行う口時7)設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 Seper たり、過去の測定は思ち変認します。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	 ○ 機能を除き、 各機能0 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 ▶ 下土、 ご頂日を移動)設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時 上下キーで項目を移動)設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時々 上下キーで項目を移動し る場合は、SELECTボ)設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動し る場合は、SELECTポ スケジュールは3件ま)設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動 る場合は、SELECT ポ スケジュールは 3 件ま QC SCHEDULE:)設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAULの提合、CAMMA ADDUST をおこたる(CAMMA
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動り る場合は、SELECT ポ スケジュールは 3 件ま QC SCHEDULE:	う設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 た右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAIL の場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESUBE + AD IUST)かを選択します。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動り る場合は、SELECT ボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE :	D設定は出荷時の状態に戻ります。 とします。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAILの場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケ
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動1 る場合は、SELECT ボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE :	D設定は出荷時の状態に戻ります。 とします。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAIL の場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動り る場合は、SELECT ボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE :	D設定は出荷時の状態に戻ります。 とします。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAILの場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動1 る場合は、SELECTボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE :	D設定は出荷時の状態に戻ります。 とします。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAIL の場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケ ジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動り る場合は、SELECT ボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE :	D設定は出荷時の状態に戻ります。 とします。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAILの場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーンルがある時に SELECT ボタンで有いてす
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動1 る場合は、SELECTボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE : スケジュール編集 :	D設定は出荷時の状態に戻ります。 2.します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 2.します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す。 2.ます。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す。 2.タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAIL の場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有効/無効を切り替えます。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動1 る場合は、SELECTボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE : スケジュール編集 :	D設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す。 タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAIL の場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有効/無効を切り替えます。 0 から 12 まで設定できます。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動1 る場合は、SELECTボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE : スケジュール編集 :	 設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAIL の場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有効/無効を切り替えます。 0 から 12 まで設定できます。 0 を設定すると、1 回限りの実行となります。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動1 る場合は、SELECTボスケジュールは3件ま QC SCHEDULE : スケジュール編集 : INTERVAL :	 設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 と設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE) かガンマ 測定後 FAIL の場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST) かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有効/無効を切り替えます。 0 から 12 まで設定できます。 0 を設定すると設定した日にち、週、月ごとに実行されます。
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動1 る場合は、SELECTボスケジュールは3件ま QC SCHEDULE : スケジュール編集 : INTERVAL : DAY :	 設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 と設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE) かガンマ 測定後 FAIL の場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST) かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有効/無効を切り替えます。 0 から 12 まで設定できます。 0 を設定すると、1 回限りの実行となります。 1から12を設定すると設定した日にち、週、月ごとに実行されます。 設定した日時から何日ごとに動作させるか
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動り る場合は、SELECTボスケジュールは3件ま QC SCHEDULE : スケジュール編集 : INTERVAL : DAY : WEEK :	 設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 とます。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 ご登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAILの場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスクジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有効/無効を切り替えます。 0から 12 まで設定できます。 0から 12 まで設定できます。 0から 12 まで設定できます。 10から12を設定すると設定した日にち、週、月ごとに実行されます。 設定した日時から何日ごとに動作させるか 認定した日時からの日ごとに動作させるか 認知し、日本の互わりてたした日をからの目のでとにすると認定した日
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動り る場合は、SELECTボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE : スケジュール編集 : INTERVAL : DAY : WEEK : MONTH - DATE :	 設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 とます。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAILの場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスクジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有効/無効を切り替えます。 0 から 12 まで設定できます。 0 から 12 まで設定できます。 0 から 12 まで設定できます。 2 たむたごます。 1 から12を設定すると設定した日にち、週、月ごとに実行されます。 設定した日時から何日ごとに動作させるか 設定した日にちの何か月ごとに動作させるか
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動1 る場合は、SELECTボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE: スケジュール編集: INTERVAL: DAY: WEEK: MONTH - DATE: MONTH - DAY OF WEEL	 設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 と設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAILの場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有効/無効を切り替えます。 0 から12 まで設定できます。 0 から12 まで設定できます。 0 から12 まで設定できます。 0 から12 を設定すると設定した日にち、週、月ごとに実行されます。 設定した日時から何周ごとに動作させるか 設定した日にちの何か月ごとに動作させるか (:設定した週と曜日指定の何か月ごとに動作させるか
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動1 る場合は、SELECTボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE : スケジュール編集 : INTERVAL : DAY : WEEK : MONTH - DATE : MONTH - DAY OF WEEK お知らせ	 設定は出荷時の状態に戻ります。 します。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 します。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAILの場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 左右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択します。 スケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有効/無効を切り替えます。 のから12まで設定できます。 を設定すると、1回限りの実行となります。 1から12を設定すると設定した日にち、週、月ごとに実行されます。 設定した日時から何回ごとに動作させるか 設定した日にちの何か月ごとに動作させるか 会にした週と曜日指定の何か月ごとに動作させるか
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動り る場合は、SELECTボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE : スケジュール編集 : INTERVAL : DAY : WEEK : MONTH - DATE : MONTH - DAY OF WEEH お知らせ GAMMA 測定や GA	う設定は出荷時の状態に戻ります。 とします。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 」ます。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す タンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAILの場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケ ジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 た右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択 します。 入ケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有 効 / 無効を切り替えます。 0 を設定すると、1回限りの実行となります。 1から12を設定すると設定した日にち、週、月ごとに実行されます。 設定した日時から何日ごとに動作させるか 設定した日にちの何か月ごとに動作させるか ※設定した日にちの何か月ごとに動作させるか 2.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1
Tag8 Tag9	DATE & TIME* SCHEDULE*	る機能を除き、各機能の 現在の日付と時刻を設定 ガンマ測定を行う日時7 上下キーで項目を移動り る場合は、SELECTボ スケジュールは3件ま QC SCHEDULE: スケジュール編集: INTERVAL: DAY: WEEK: MONTH - DATE: MONTH - DAY OF WEEH お知らせ GAMMA 測定や GA 合は、後からのスケ	う設定は出荷時の状態に戻ります。 とします。スケジュール機能を使用する場合は、必ず設定してください。 を設定したり、過去の測定結果を確認します。 」ます。スケジュールの設定と過去の測定結果の表示番号を設定す ダンで項目選択画面または調節項目に入ります。 で登録できます。 左右ボタンでガンマ測定だけ(GAMMA MEATURE)かガンマ 測定後 FAILの場合、GAMMA ADJUST をおこなう(GAMMA MESURE + ADJUST)かを選択します。 下ボタンでスケジュールに移動し、SELECT ボタンを押すとスケ ジュールが編集できます。 GAMMA 測定を行う日時を設定します。 た右ボタンで編集項目を移動し、上下キボタンで編集内容を選択 します。 入ケジュール番号選択にカーソルがある時に SELECT ボタンで有 効 / 無効を切り替えます。 0 を設定すると設定した日にち、週、月ごとに実行されます。 設定した日時から何日ごとに動作させるか 設定した日時から何週ごとに動作させるか 公認定した日時から何週ごとに動作させるか 公認定した日時から何週ごとに動作させるか 松MA ADJUST 実行中に別なスケジュールの設定時刻になった場 ジュールは無効となります。

※ * のついている項目は FACTORY PRESET (→ **P21)** されません。

		1	
TagA	ROTATION	OSD	OSD メニューの表示が反時計回りに 90°回転して表示されます。OSD の表示方向を設定
			します。
			LANDSCAPE:横型設置した場合に見やすい方向で OSD を表示します。
			PORTRAIT:縦型設置した場合に見やすい方向で OSD を表示します。
		PICTURE	画面の回転状態を設定します。
			OFF: 入力された画面をそのまま表示します。本機を横型で使用する場合、
			またビデオカードを使って画面を回転させる場合に適します。
			ON: 画面は常に反時計回りに 90°回転して表示されます。本機を縦型に回転させた
			状態で、縦長の解像度を表示するのに便利です。ビデオカードを使って画面を
			回転させる必要はありません。
	DDC/CI		本機と接続機器の間での設定情報の通信を ENABLE(許可)、DISABLE(禁止)するかを
			選択します。
	BLANK SIGN	AL SKIP*	INPUT ボタンを押して入力信号を切り替えるときに、入力信号があるものだけを表示します。
	INPUT SETTI	NG	VIDEO BAND WIDTH: コンピューターからの不要なノイズが画面に現れるようなとき使
	(アナログ入力の	のみ)	用します。数字が大きくなるほど、効果が強くなります。
			CLAMP POSITION: 入力信号によっては、画面のバックが明るすぎたり、画面全体が
			緑がかった表示になることがあります。このような場合にはボタ
			ンで変更してください。
TagB	QA TEST*		目視評価のためのテストパターンが表示され、自動的にコントラスト応答試験(DICOM 測
			定)を開始します。階調差とグレースケールの確認ができます。「Quick screen QA test
			機能」 (→ P25) をご覧ください。
	GRAYSCALE	MODE	表示色を選ぶことができます。
			OFF:カラー表示されます。
			MODE1:グリーンの信号だけを使用してグレースケール表示します。
			MODE2:輝度情報だけを使用してグレースケール表示します。
	STAND ALONE	CALIBRATION *	キャリブレーションのモードを選択します。 (→ <i>P26)</i>
	SELF TEST N	NODE*	ディスプレイの使用開始時のチェックや経年変化の確認に使用する全白画面を表示します。
	TEMPERATU	RE*	本機の内部温度とフロントセンサー周辺部温度を表示します。
	BACKLIGHT I	LIFETIME*	設定輝度を維持できる残り時間の目安です。
	HOURS RUN	NING*	これまでに使用した総時間数を表示します。
	ILLUMINANC	E*	アンビエントライトセンサーで検出した周囲の明るさを表示します。表示値は、光源の種類や
			位置などによって、照度計の値とは異なる場合があります。
TagC	INFORMATIO	N*	入力している信号の情報、MODEL(型名)、SERIAL NUMBER(製造番号)を表示します。
			DP 各色 10bit 信号受信時は情報を表示します。

※ * のついている項目は FACTORY PRESET (→ **P21)** されません。

故障かな? と思ったら…

このようなときは、チェックしてください。

● 画面上に黒点(点灯しない点)や輝点(点灯したまま の点) がある

液晶パネルの特性によるもので、故障ではありません。

● 画面を切り換えても前の画面の像が薄く残っている 長時間同じ画面を表示していると、画面表示を変えたときに前の画面表示が残る現象(残像)が起こること がありますが、故障ではありません。残像は、電源を 切るか画面表示を変えることで徐々に解消されます。 同じ画面を長時間表示するような使い方は避け、「ス クリーンセーバー」などを使用して画面表示を変える ようにしてください。

● 画面に「NO SIGNAL」が表示された

- ① 信号ケーブルを本機およびコンピューターのコネク ② 信号ケーブルが断線していないか確認してください。
- ③ コンピューターの電源が切れていないか確認してく
- デビー、
 ぞこい。
 ④ コンピューターのパワーマネージメント機能が作動 していないか確認してください。 (マウスを動かすかキーボードのキーを押してくだ さい)コンピューターによっては、解像度や入力周 波数を変更しても正規の信号がすぐに出力されないため、注意画面が表示されることがありますが、し ばらく待って画面が正常に表示されれば、入力信号

● 画面に「OUT OF RANGE」が表示された

本機に適切な信号が入力されているか確認してください。 入力周波数またはコンピューターの解像度を変更して ください。

コンピューターによっては電源を入れても正規の信号 がすぐに出力されないため注意画面が表示されること がありますが、しばらく待って画面が正常に表示され れば入力信号の周波数は適正です。

● 画面がちらつく

は適正です。

- ① 分配器を使用している場合は、分配器を中継させず、
- ② 信号ケーブルを本機およびコンピューターのコネク ターに正しく接続してください。

画面が暗い

LUMINANCE の設定を確認してください。

● 電源ランプが点灯しない

LED BRIGHTNESS 調節機能で輝度を下げていると 電源ランプが点灯しない場合がありますので、確認して ください。

● 画面が暗くなった、ちらつく、表示しなくなった

液晶ディスプレイに使用しているバックライトには寿 命があります。正常に表示されていた画面が、暗くなっ たり、ちらつくようになったり、表示しなくなった場合 は新しい液晶パネルとの交換が必要です。ご購入元また は修理受付 / アフターサービス窓口にご相談ください。

● 表示がおかしい

次のような状態は、本液晶ディスプレイの特性であっ て故障ではありません。

- 表示内容によっては、画面表示の明るさにムラが生 じることがあります。
- 表示内容によっては、画面に薄い縦縞の陰が見える ことがあります。
- ・細かい模様を表示すると、表示にちらつきやモアレ
- を生じることがあります。 表示エリアが画面いっぱいでない場合、長時間(約 30分以上)表示すると表示エリア外の非表示部分 に残像が生じることがあります。
- ・視野角(画面を見る角度)によっては、白色点の色 味の変化が大きくなります。
- コンピューターによっては出力されている信号が 正しく識別されない場合があります。アドバン ストメニュー Tag4のH.RESOLUTION または V.RESOLUTION の値を変更してください。

●表示色がおかしい

本機の電源をいったん切り、再度 RESET ボタンと SELECT ボタンを押しながら電源を入れてください。こ の操作で色にかかわるすべてのパラメータが工場出荷の状 態に戻ります。工場出荷の状態で画面が表示されるまでは 10秒ほどかかります。

● 画面に何も映らない

- ・電源ランプが点灯しない
- 1) 電源スイッチを入れてください。
 2) 電源コードを正しく接続してください。
- ② 電源コンヤントに正常に電気が供給されているか、別の 機器で確認してください。
 ④ 電源コードをコンピューターの本体のコンセントに接続して いる場合は、コンピューターの電源を入れてください。
- 電源ランプが緑色または青色に点灯している
- ① OSD 画面を表示してみてください。OSD 画面が表示 されれば本機は正常です。
- コンピューターとの接続を確認してください。
- 電源ランプが橙色に点灯している
 - ① パワーマネージメント機能が作動していると画面が表 示されません。マウスを動かすかキーボードのキーを押 してください。
- ② 信号ケーブルを正しく接続してください。
 ③ 変換アダプターを使用している場合は、変換アダプター を正しく接続してください。
- (4) コンピューターの電源が切れていないか確認してくだ さい。

● USB 対応周辺機器が正常に動作しない

- ・USB ケーブルが正しく接続されているかを確認して ください。
- ・1つ1つのUSB対応周辺機器を単独で動作させて ください。
- 本機の電源をいったん切り、もう一度電源を入れ直 してください。

● 人感センサー機能が正しく動作しない

人感センサーは微弱な赤外線の変化を検出しているた め、次のような特性は故障ではありません。

・在席中に画面が消える

人の動きが小さい、もしくはマスクなどで顔を覆っている場合は検出できないことがあります。また、人が回面正面から 離れた位置にいる場合は検出できないことがあります。

離席時にも画面が消えない

ヒーターなどの熱源、もしくはエアコンの風が直接当たる 壁などは人として検出されることがあります。これらを避 けるように、本機の向きを調節してください。

本機を廃棄するには(リサイクルに関する情報)

本製品は「資源有効利用促進法」に基づく指定再資源化製品です。希少資源の再利用のため、不要になった 製品のリサイクルにご協力ください。詳しくは当社 Web サイトをご参照ください。

「ディスプレイのリサイクル」について

http://www.nec-display.com/jp/environment/recycle/display.html

法人のお客様(産業廃棄物として廃棄される場合)

当社は資源有効利用促進法に基づき、回収・リサイクルシステムを構築し、積極的に資源の有効利用につとめています。 回収・リサイクルのお見積り・お申し込みについては上記 Web サイトをご参照ください。

個人のお客様

"PC リサイクルマーク"のシールが貼り付けられている当社製品は、ご家庭からの排出時、 新たな料金負担を頂くことなく、当社が責任を持って回収・リサイクルいたします。



PCリサイクルマーク

** "PCリサイクルマーク"のない製品は、排出時、お客様に回収・リサイクル料金をご負担頂きます。
 ** 本機をご購入いただいた個人のお客様には、お申込みいただくことにより、無償で "PCリサイクルマーク"を提供いたします。
 お申し込み方法は上記Webサイトをご参照ください。

保証とアフターサービス

● この商品には保証書を添付しています。 保証書は必ず「お買上げ日・ご購入元名」などの記入をお確かめのうえ、ご購入元からお受け取りください。 内容をよくお読みのあと、大切に保管してください。

- 保証期間経過後の修理については、お買い上げのご購入元または修理受付/アフターサービス窓口にご相談ください。 修理によって機能が維持できる場合は、お客様のご要望により有料修理いたします。
- その他、アフターサービスについてご不明の場合は、お買上げのご購入元または修理受付/アフターサービス窓口へ ご相談ください。

修理受付/アフターサービス窓口



Quick screen QA test 機能

JESRA X-0093 で求められる TG18-QC の目視検査の一部に準拠した表示が可能です。ディスプレイ単体で、全体評価と、グレースケール評価の確認が簡単におこなえます。

OSD 非表示時に本機の RESET ボタンの長押し、または RESET ボタンを 2 回押すと、目視評価のためのテストパター ンが表示され、自動的にコントラスト応答試験(GAMMA MEASURE)を開始します。完了後に測定結果が表示され、 階調差とグレースケールの確認ができます。

EXIT ボタンを押すと画面は消えます。



STAND-ALONE CALIBRATION

本機の内蔵キャリブレーション機能を使い、画面の表示特性やフロントセンサーの校正などをおこないます。 STAND-ALONE CALIBRATION には SELF CALIBRATION、GAMMA ADJUST、GAMMA MEASURE、 AMBIENT SENSOR CALIBRATION があります。

液晶ディスプレイの電源を入れて30分以上経過してから、キャリブレーションをおこなってください。

液晶ディスプレイの電源を入れてから30分以内にキャリブレーションをおこなおうとすると確認画面が表示されます。(図1)

お知らせ

● 入力信号がない状態で、キャリブレーションをおこなう場合は、左右ボタンを同時に長押ししてください。図1のキャリブレーション 画面が表示されます。

● キャリブレーション中に入力信号が変化すると、画面が乱れる場合があります。

お 願 い

● 測定不良、調整不良を避けるため、適切に管理された輝度計をお使いください。



図 1

お知らせ

SELF CALIBRATION

本機能では輝度計(接触型輝度計)で測定した数値を基準としてフロントセンサーを再校正します。

SELF CALIBRATIONをおこなうと、すべてのPICTURE MODEはキャリブレーション時の状態を元にして更新されます。

SELF CALIBRATION には輝度計で測定した数値の入力が必要です。輝度計(接触型輝度計)を準備してください。

- 1. アドバンストメニューの STAND ALONE CALIBRATION (→ P22) を選択します。
- 2. キャリブレーションモードで SELF を選択します。
- 3. 輝度計を液晶パネルの中央に置くように、メッセージが表示されます。輝度計を液晶パネルの中央に置き SELECT ボタンを押します。
- 4. 画面表示は輝度と色度測定用の表示に変わります。
 画面中央の輝度と色度を接触型輝度計で測定します。
 LUMINANCE と色度に表示されている数値を、輝度計で測定された数値に変更してください。
 LEFT、RIGHT で数字を入力します。(図 2)
 SELECT ボタンを押します。
- 5. 画面表示が数回変わります。表示が変わるごとに、輝度と色度の測定と数値の入力をおこなってください。

SELF CALIBRATION PATTERN : RED PLEASE MEASURE THE CENTER OF THE SCREEN. LUMINANCE: \46.45\u00ed/m² x: 0.652 y: 0.329 PRESS SELECT TO NEXT

図 2

- お使いの輝度計によっては色度が測定できないものがあります。その場合は、輝度のみを入 力して SELECT ボタンを押してください。
- キャリブレーション完了後、自動的に GAMMA MEASURE が実行されます。
 GAMMA MEASURE 完了後に、キャリブレーションをおこなった日付と時間を記録することができます。
 LEFT、RIGHT でカーソルを動かし、UP、DOWN で数字の変更をおこなって SELECT ボタンを押します。

GAMMA ADJUST

本機のフロントセンサーを使って、液晶パネルの画面表示特性の校正や、経年劣化の補正をおこないます。 GAMMA MEASURE 実行時に MAX GSDF ERROR 値が医用規格で定められた許容範囲を超える場合などに実行し てください。

すべての PICTURE MODE は GAMMA ADJUST 時の状態を元にして更新されます。

- 1. アドバンストメニューの STAND ALONE CALIBRATION (→ P22) を選択します。
- 2. キャリブレーションモードで GAMMA ADJUST を選択します。(図3)

C/	LIBRATION
MODE	GAMMA ADJUST
2015-	-01-01 00:00
PRES	S SELECT TO
	MEROONEMENT

図3

- 3. SELECT ボタンを押し、GAMMA ADJUST を開始します。設定に応じて終了までの時間が変わります。
- 続けて GAMMA MEASURE が自動的に実行されます。GAMMA MEASURE 完了後に、キャリブレーション をおこなった日付と時間を記録することができます。LEFT、RIGHT でカーソルを移動し、UP、DOWN で数字の変更をおこなって SELECT ボタンを押します。

GAMMA MEASURE

本機のフロントセンサーを使って、DICOM Part14の適合性試験が可能です。

- 1. アドバンストメニューの STAND ALONE CALIBRATION (→ P22) を選択します。
- 2. キャリブレーションモードで GAMMA MEASURE を選択します。(図 4)
- 3. 測定したい GAMMA と LIMIT (エラー率の判定基準)を選択し、SELECT を押します。

CALIBRATION	MEASURED GAMMA RESULT
MODE GAMMA MEASURE GAMMA DICOM LIMIT 10% LAST RESULT: PASS MAX GSDF ERROR +3.0% JND INDEX 37.4 2015-01-01 00:00	CONTRAST RESPONSE: MAX GSDF ERROR +3.0% JND INDEX 37.4 RESULT: PASS LUMINANCE: 180od/m ²
PRESS SELECT TO START MEASUREMENT	PRESS SELECT TO NEXT
図 4	図 5

- 4. GAMMA MEASURE を開始します。設定に応じて終了までの時間が変わります。
- 5. 測定完了のメッセージ(図5)が表示されたら SELECT ボタンを押します。SELECT ボタンを押すと GAMMA MEASUREをおこなった日付と時間が記録できます。LEFT、RIGHTでカーソルを移動し、UP、 DOWNで数字の変更をおこなってSELECT ボタンを押します。

お知らせ

- 測定完了のメッセージ画面は以下の説明をご参照ください。
- MAX GSDF ERROR: 測定されたうち、最も大きい誤差値です。JND INDEX: MAX GSDF ERROR が測定された JND 値です。RESULT: 測定結果を表示します。LUMINANCE: 輝度を表示します。
- DICOM 測定は以下の場合にのみ実行できます。 アドバンストメニュー Tag1 の GAMMA が DICOM または PROGRAMMABLE (→*P19*)
- RESULT に FAIL と表示された場合は、GAMMA ADJUST をやり直してください。

AMBIENT SENSOR CALIBRATION

アンビエントライトセンサーの再校正をおこないます。

AMBIENT LIGHT COMP. (\rightarrow P19) が 1 または 2 に設定されている場合に、AMIBIENT SENSOR CALIBRATION の 設定は有効になります。

お知らせ

● 校正は間接照明下でおこなってください。

設置状態が変わった場合、AMBIENT SENSOR CALIBRATION をおこなうことをおすすめします。 AMBIENT SENSOR CALIBRATION には照度計と非接触型輝度計が必要です。

- 1 電源がオフの状態で、非接触型輝度計で画面中央の輝度値を測定します。非接触型輝度計がない場合は、2に進んでください。
- 2 液晶ディスプレイの電源を入れて 30 分以上経過してから、キャリブレーションモードで AMBIENT SENSOR を選択します。(図 7)液晶ディスプレイの電源を入れてから 30 分以内にキャリブレーションをおこなおうとすると確認画面が表示されます。
- 3 メッセージ画面が表示されます。SELECT ボタンを押します。



AMBIENT SENSOR CALIB.

AMBIENT LIGHT SENSOR

ILLUMINANCE:

- 4 液晶パネルと同じ角度になるように設置した照度計で測定された数値を 入力します。(図 6)
 - LEFT、RIGHT で数字を入力し、SELECT ボタンを押します。(図 8)
- 5 メッセージ画面が表示されます。SELECT ボタンを押します。
- 6 1 で測定された数値を入力し、SELECT ボタンを押します。(図 9) 測定していない場合は、数値を変更せずに SELECT ボタンを押します。
- 7 キャリブレーション完了のメッセージ(図10)が表示されたら、 SELECTボタンを押します。SELECTボタンを押すとキャリブレーションをおこなった日付と時間が記録できます。LEFT、RIGHTでカーソルを移動し、UP、DOWNで数字の変更をおこなって SELECTボタンを押します。



図8





PRESS SELECT TO

図10

UL60601-1 クラス分類

感電に対する保護の型式による分類:クラス | 機器 感電に対する保護の程度による分類:対象外(患者接続部ないため) 水の浸入に対する保護の程度による分類(詳細は IEC529 による): IPXO 製造業者が指定する滅菌又は消毒の方法による分類:滅菌又は消毒の指定なし 空気混合の可燃性麻酔ガス、又は「酸素または亜酸化ちっ素」混合の可燃性麻酔ガスが存在する中での使用における 安全の程度による分類:左記ガスの存在する環境下での使用に適さない 稼動モードによる分類:連続稼動

仕様 (MDC212C2)

型名			MDC212C2		
サイズ(表	示サイズ)				21.3型 (54.0cm)
有効表示領域					324.0mm×432.0mm(縦型表示時) / 432.0mm×324.0mm(横型表示時)
表示画素数					1200 × 1600(縦型表示時)/ 1600 × 1200(横型表示時)
画素ピッチ					0.270mm
表示色					約 10 億 7374 万色 DisplayPort 10bit 入力時
視野角(標	準値)*1				左右 178°、上下 178°
輝度(標準	値)				180cd/m ² (キャリブレーション時)/ 440cd/m ² (最大輝度)
コントラス	ト比(標準	値)			1500:1
応答速度					8ms ^{*2} (G to G RESPONSE IMPROVE ON 時)
走査周波数	水平	 割波数	ξ		31.5 ~ 94.0kHz、99.5kHz ^{*3} (アナログ)、 31.5 ~ 92.0kHz、99.5kHz ^{*3} (デジタル)
	重重	 司波数	Į		50Hz ~ 85Hz
クロック周	波数				アナログ 202.5MHz(最大) デジタル 162.3MHz(最大)
	DVI	DV 24	'I-D ピン	デジタル RGB 信号	DVI 規格準拠 HDCP 対応
入力端子	VGA	=	- - 2ub1E L ² 2/	アナログ RGB 信号	RGB : 0.7Vp-p/75 Ω
		0-		同期信号	セパレート同期信号:TTL レベル 正 / 負極性
	DisplayPo	rt Dis	splayPort ネクター	デジタル RGB 信号	DisplayPort 規格 Ver1.1a 準拠 HDCP 対応
USB ポー	\succ				USB3.0 ポート:ダウンストリーム3個、アップストリーム1個
USB ポート 各ダウンストリームコネクター供給電源			ムコネクター	一供給電源	5V、900mA(最大)
安全			UL60950-1、UL60601-1、c-UL		
海今坦按竿	不要	不要輻射			VCCI-B、FCC/ICES-003/NMB-003
旭口が位于	プラ	グ&フ	ピイ		VESA DDC2B
	その	也			DDC/CI
	温度				5°C~ 35°C
使用環境	条 湿度	湿度			20%~80%(結露のないこと)
件	高度	高度			$-380m \sim 5,000m$
	気圧				540hPa \sim 1060hPa
	温度				- 20°C~ 60°C
保管環境	条 湿度				10%~ 85%(結露のないこと)
件	高度				$-380m \sim 12,192m$
	気圧				200hPa~1060hPa
	電源	入力	1		AC100-240V 50/60Hz
雷源		福津 標準			54W
		パワーセ		セーブ時	6W以下
	電源	入力二	ネクター		3P IEC タイプ
質量					約 8.0kg(スタンドなし約 4.8kg)
チルト角度 / スイーベル角度			上30°、下5°/90°		

周囲温度 20 ~ 25℃、設定輝度 180cd/m²、工場計測値

※1:視野角:白と黒のコントラスト比が10以上で表示できる角度を示します。

※2:特定階調レベル間(32、64、96、128、160、192、224)の各応答速度の平均値です。

※3:1200×1600の解像度のみ。

フロ セン センサー アン セン	フロント	確度	+/-10% (Lv>10cd/m ²), +/-1cd/m ² (10cd/m ² ≧Lv>2cd/m ²), +/-0.5cd/m ² (Lv≦2cd/m ²)
	279-	繰り返し性	+/-2% (標準偏差)
	アンビエント	確度	+/-10% (光源:白色LED、拡散光、距離:60cm、 角度:0°+/-10°(アンビエントセンサー鉛直軸))
	センサー	繰り返し性	+/-5% (光源:白色LED、拡散光、距離:60cm、 角度:0°+/-10°(アンビエントセンサー鉛直軸))
外形寸法			466.4

推奨タイミング

解像度	周波数		供去
	水平	垂直	1冊写
1600 x 1200 @60Hz	75.00kHz	60.00Hz	横型設置時
1200 x 1600 @60Hz	99.42kHz	59.96Hz	縦型設置時

NEC ディスプレイソリューションズ株式会社

(NEC Display Solutions, Ltd.) 東京都港区三田一丁目4番28号 TEL:03-5446-5300(大代表)

NEC Display Solutions of America, Inc.

500 Park Blvd. Suite 1100 Itasca, Illinois 60143 Phone: +1-630.467.3000 Fax: +1-630.467.3010

NEC Display Solutions Europe GmbH

Landshuter Allee 12-14 D-80637 Muenchen Germany Phone: +49(0)89/99699-00 Fax: +49(0)89/99699-500

4th Edition, January 2018